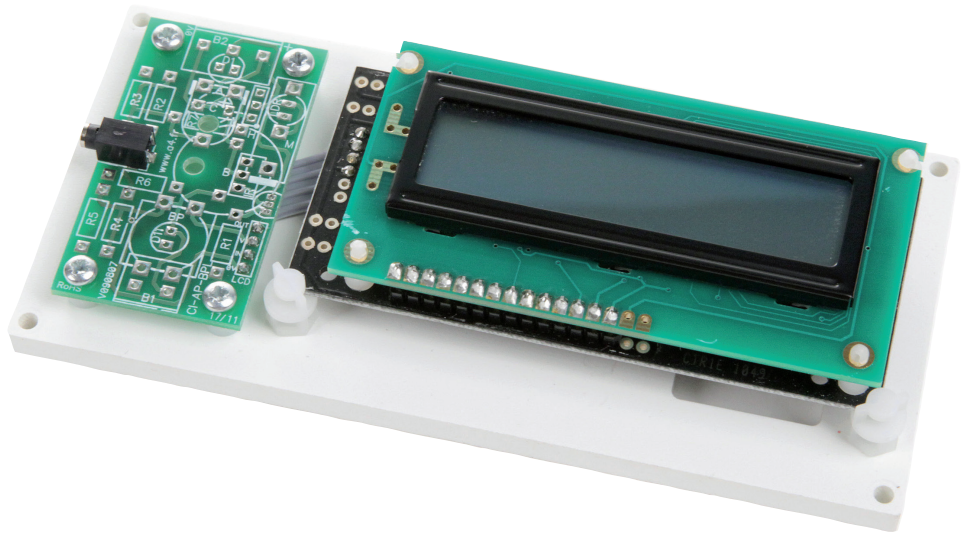
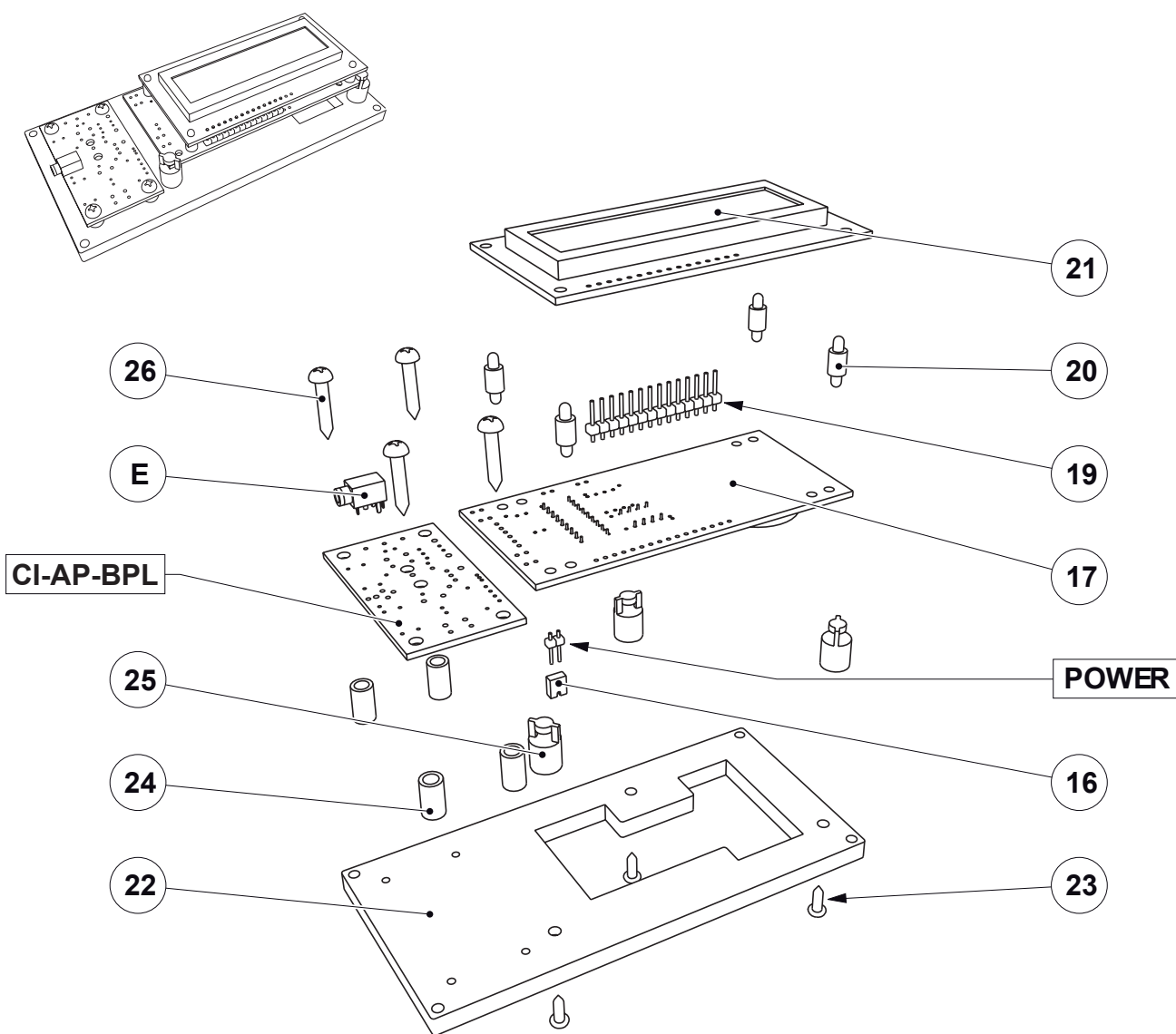


Afficheur LCD


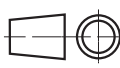
Ces modules permettent d'afficher un message provenant d'un microcontrôleur Picaxe. Il est possible d'afficher jusqu'à 2 lignes de 16 caractères.

La tension d'alimentation est 4,5 V ou bien de 5 à 6 V, ils sont reliés à une sortie du microcontrôleur. Ils décodent l'information envoyée par le microcontrôleur et affichent le message paramétré à l'aide de l'instruction "serout".





26	04	Vis tête cylindrique Ø 2,9 x 9,5 mm.	VT-TC-3X9-100
25	03	Entretoises pour fixation CI, Ø 8 x 9,5 mm.	SK-005-3155
24	04	Entretoises Ø 6 x 10 mm.	RPCH-4-01
23	03	Vis tête cylindrique Ø 3,5 x 16 mm.	VIS-TC-3M5X9M5
22	01	Platine, PVC expansé 6 mm.	
21	01	Ecran LCD.	RAX033-LCDCLK
20	04	Entretoise	
19	01	Barrette 14 picots à souder.	
18	01	Nappe de 4 fils.	
POWER	01	Barrette 2 picots à souder.	
17	01	CI Picaxe LCD.	
16	01	Cavalier double	CO-CAVA
E	01	Embase jack stéréo Ø 2,5 mm pour CI.	EMB-JACK-D2M5A-STE
CI-AP-BPL	01	Circuit imprimé 30 x 54 x 1,6 mm.	CI-AP-BPL
REPÈRES	NOMBRE	DÉSIGNATION	RÉF. A4

	Echelle :	 A4	PROJET	PARTIE
	Classe		AutoProg	Module Ecran LCD
Nom	Date	TITRE DU DOCUMENT		
		Nomenclature		

Nomenclature du kit réf. K-AP-MLCD-KIT

Le module LCD est commercialisé en 2 versions :

- prêt à l'emploi, composants soudés ;
- en kit, composants à implanter et braser.

Le kit comprend toutes les pièces et composants électroniques permettant de réaliser le module LCD.

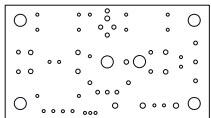


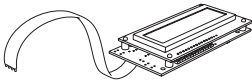
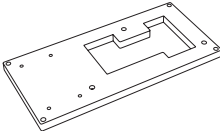




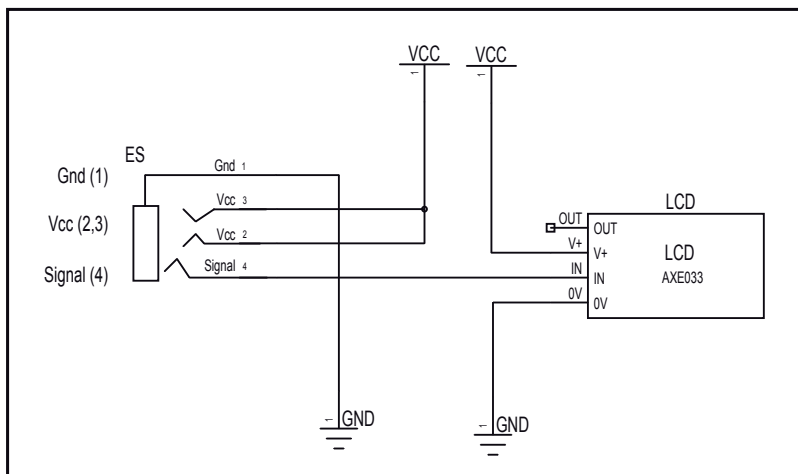
DÉSIGNATION	QUANTITÉ	REPÈRES	DESSIN
Circuit imprimé 30 x 54 x 1,6 mm.	01	CI-AP-BPL	
Embase jack stéréo Ø 2,5 mm pour CI.	01	E	
Cavalier double.	01	16	
Ensemble LCD.	01		
Platine, PVC expansé 6 mm.	01	22	
Vis tête cylindrique Ø 3,5 x 16 mm.	03	23	
Entretoises Ø 6 x 10 mm.	04	24	
Entretoises pour fixation CI, Ø 8 x 9,5 mm.	03	25	
Vis tête cylindrique Ø 2,9 x 9,5 mm.	04	26	

Schéma électronique

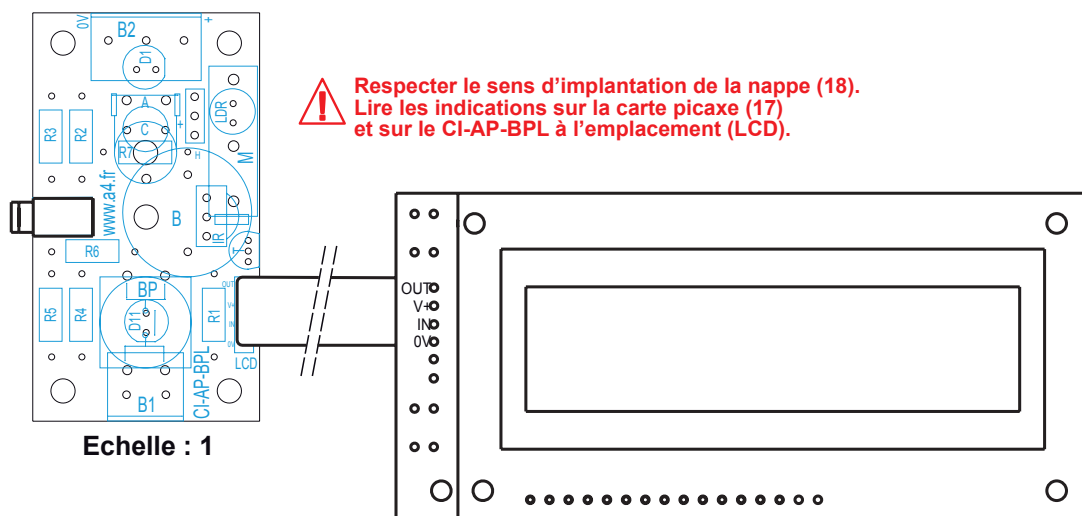


Test du module

Phase	Charger le programme nommé	Configuration du module	Résultats attendus
1	TEST-MLCD.plf	S0	Affichage défilant sur les 2 lignes de TEST1 OK.

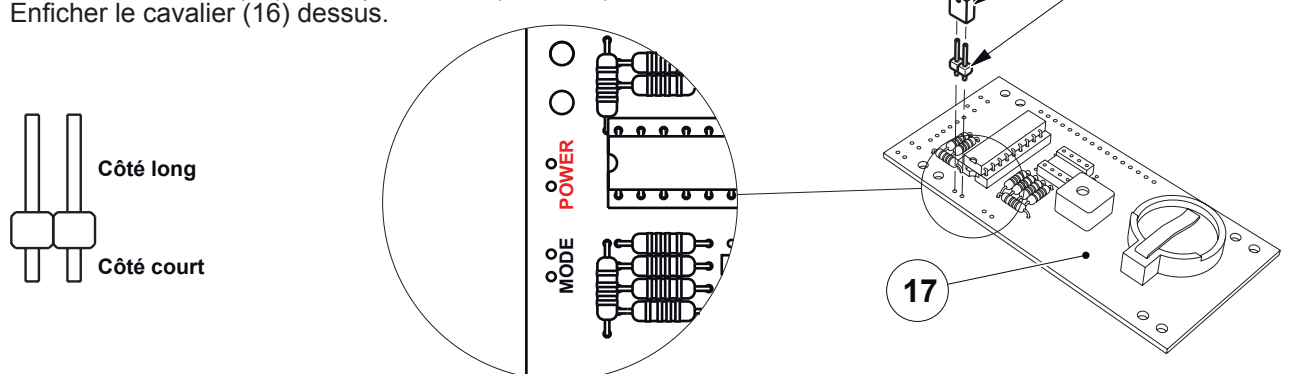
Montage du module écran LCD

Implantation des composants



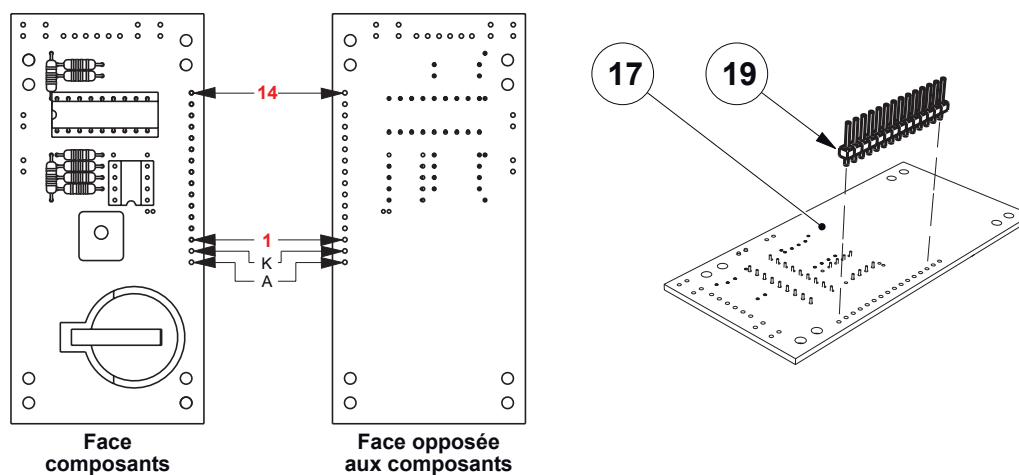
Montage de la barrette 2 picots et du capuchon

Couper 2 picots sur les barrettes sécables fournies, puis positionner le côté court sur la carte Picaxe (17) à l'emplacement (POWER), et le braser.



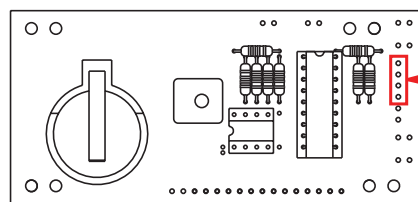
Montage de la barrette 14 picots

Couper 14 picots sur les barrettes sécables fournies, puis positionner le côté court sur la carte Picaxe (17), face inverse des composants à l'emplacement numéroté de 1 à 14 et braser les 14 picots.



Montage des entretoises et de la nappe de 4 fils

Insérer les 4 entretoises (20) dans la carte Picaxe (17) côté opposé aux composants.
Braser les 4 fils de la nappe (18) sur OUT, V+, IN et 0V.



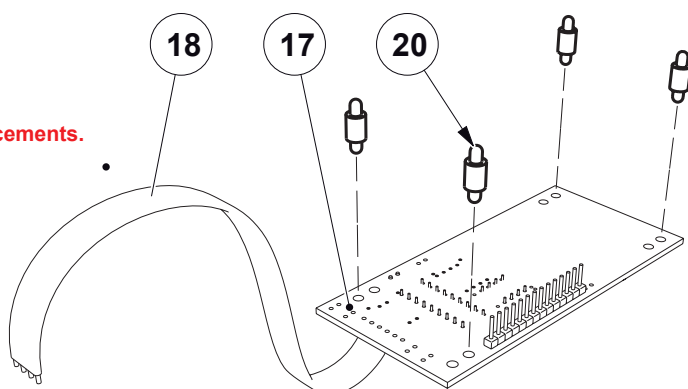
OUT
V+
IN
0V



Veiller à braser la nappe (18) aux bons emplacements.

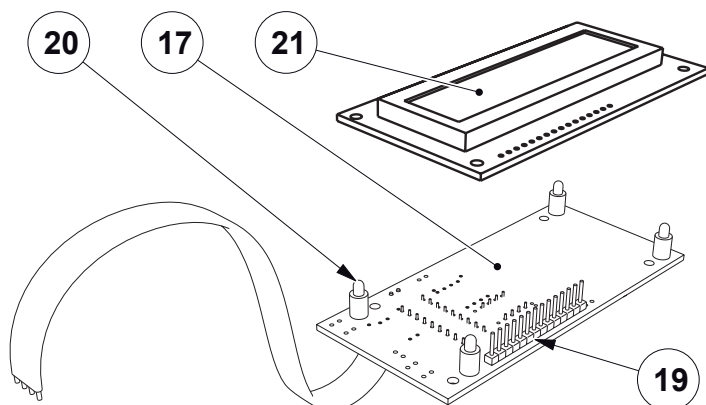


Veiller à mettre les 4 entretoises aux bons emplacements.



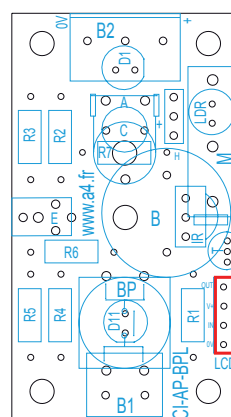
Montage de l'écran LCD

Clipper l'écran LCD (21) sur les entretoises (20) en veillant bien que les picots de la barrette (19) soient bien positionnés dans les trous, puis braser les 14 picots.



Montage de l'ensemble LCD sur le module

Braser les 4 fils de la nappe (18) sur OUT, V+, IN et 0V du CI-AP-BPL et braser l'embase jack (E).



Veiller à braser la nappe (18) aux bons emplacements.

OUT
V+
IN
0V

Montage du module sur la platine

