

Le support MB 140/S à avance sensitive par roue de guidage et roulement.

Support vertical MICROMOT MB 140/S

Colonne massive en acier (280 x 120 mm). Chariot stable en fonte d'alu coulé sous pression.

Plateau 120 x 220 mm (fraisé). Portée (de l'intérieur de la colonne jusqu'au milieu de l'outil) 140 mm. Débattement 30 mm. Levier de perçage chromé avec ressort de rappel, roue de guidage et roulement pour une avance sensitive. Guide et ajustement fraisé.

Vis à garot pour un réglage simple de la hauteur et pour fixation de l'appareil (collet 20 mm).

Fixation de la machine inclinable des 2 côtés jusqu'à 90° (avec échelle).



Butée de profondeur. Filetages pour la fixation de la MICRO-table à coordonnées KT 70. Trous prévus dans la base pour la fixation du support même.

N° 28 606

Remarque:

Nos concepteurs préfèrent la fonte d'aluminium, un matériau de première qualité, inoxydable et stable. Les guides et ajustements sont réalisés sur nos machines à commande numérique (fraisés, rectifiés, tournés). Pour une précision inégalable!

Étau de machine MICROMOT MS 4

En fonte d'aluminium. Trois surfaces d'appui fraîssées. Avec rainure s'adaptant à la butée longitudinale de la perceuse d'établi TBM et le support vertical MB 140/S.

Prisme vertical et horizontal pour matériaux ronds. Largeur des mâchoires 50 mm. Hauteur des mâchoires 10 mm. Écartement max. 34 mm.

N° 28 132



Support universel UHZ

Avec rotule. Orientable de tous côtés.

Collet 20 mm pour appareils MICROMOT comme FBS 240/E, FBS 12/E, IB/E, LB/E, MICROMOT 50, 50/E et 50/EF. Coulé sous pression de zinc. Avec l'olive pour fixation rapide et sûre à des établis et à des plaques de table à 60 mm d'épaisseur. Il se fixe aussi sur tout plan de travail à l'aide de 2 vis courantes issues du commerce.

N° 28 610

