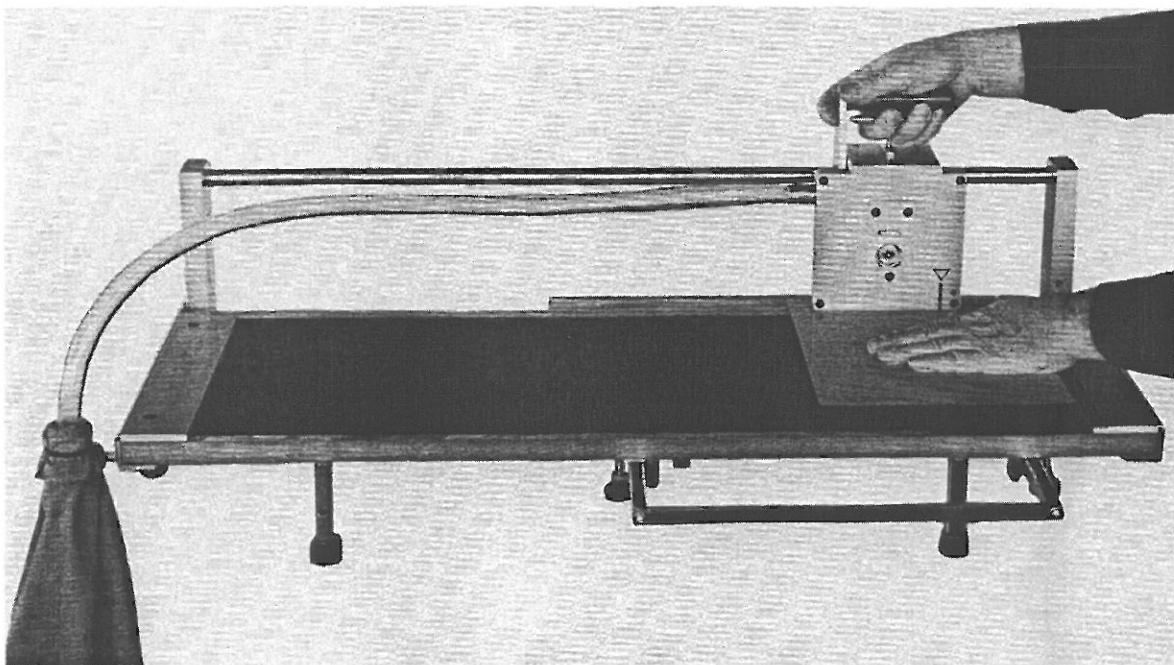


# Scie circulaire VARGA 1

Construction   Conception nouvelle      Sans danger



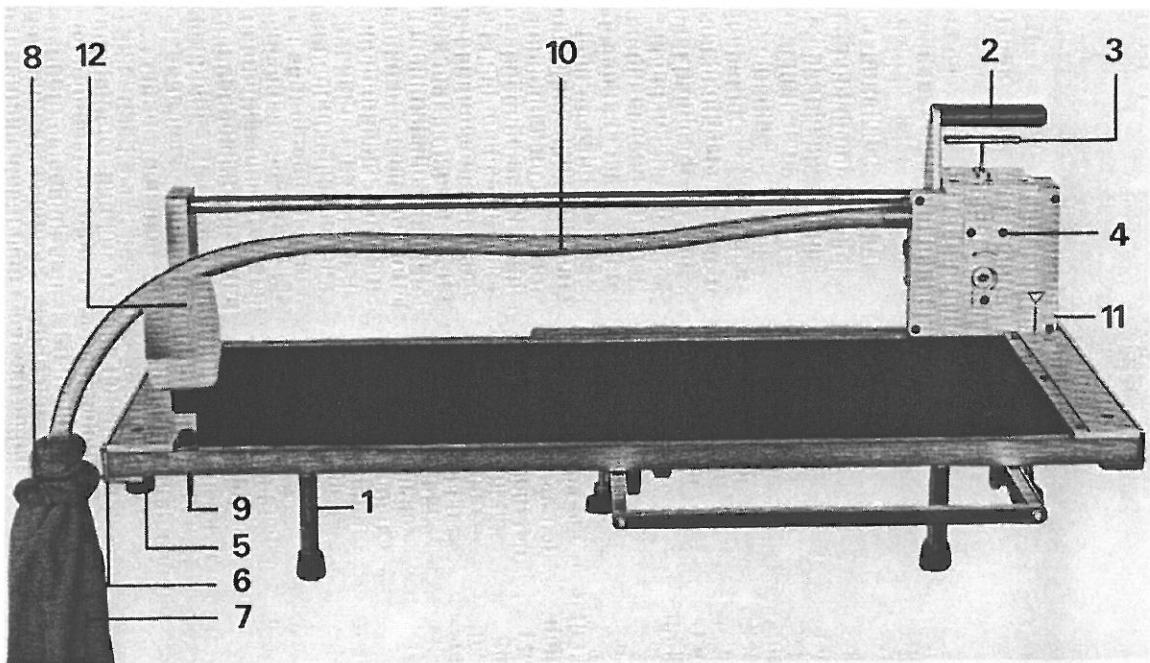
Pour le découpage de: FEUILLES, BANDES, PLAQUES etc.  
dans les matériaux suivants:

Avec la lame en métal dur:

Formica, Dilophane, Gravoply  
Astralon, Plexiglas, PVCf  
Aluminium, Laiton, Caoutchouc  
Bois, Feutre, Carton etc.

Avec disque diamanté:

Plaques en fibres de verre  
Circuits imprimés



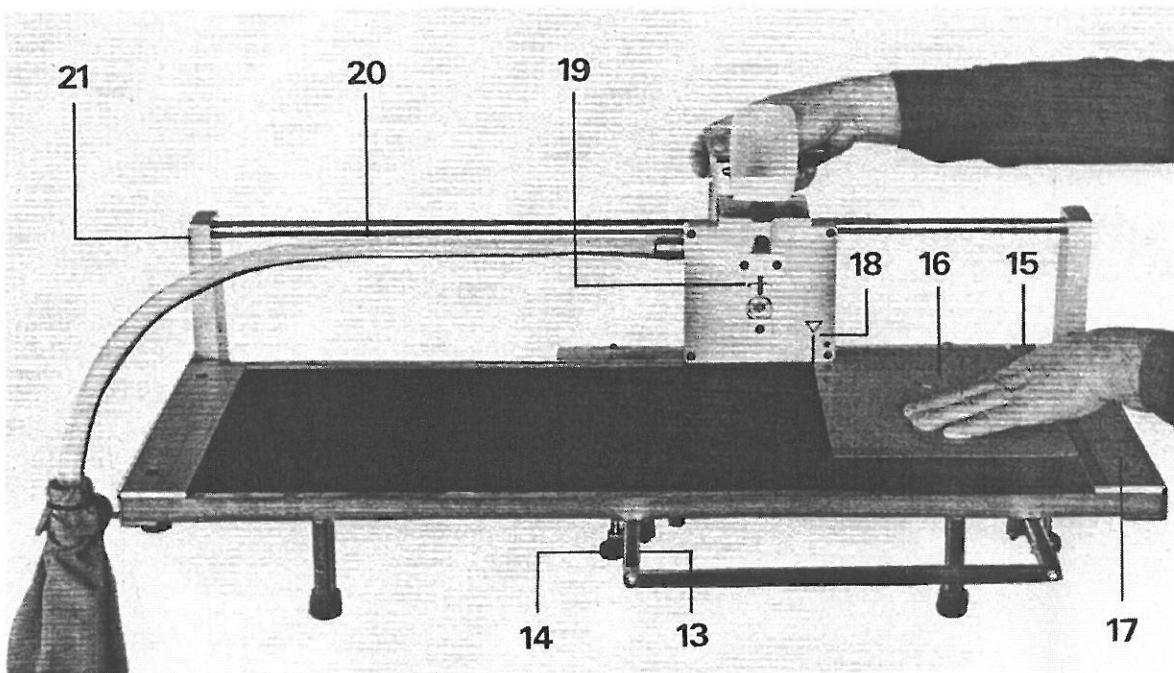
- 1 Pieds (4 pièces)
- 2 Poignée
- 3 Etrier de levage
- 4 Support du lubrificateur
- 5 Ecrou du porte-sac
- 6 Porte-sac
- 7 Sac à sciure
- 8 Bride de serrage
- 9 Trou pour déposer le lubrificateur
- 10 Tuyau de plastique
- 11 Vis pour le transport et la rondelle de séparation
- 12 Lubrificateur

# Préparation de la scie circulaire type VARGA 1

**Il est important de respecter la suite normale des opérations.**

- \* Déballer la machine.
- \* Visser à fond les quatre pieds 1, sous la table, et les disposer de manière à éviter toute vibration.
- \* Visser la poignée 2 et en-dessous, rétrier de levage 3, à l'ensemble moteur-scie. Les deux pièces réunies forment la double poignée.
- \* Fixer le porte-sac 6, sous la table, au moyen de Férou 5. Le sac à sciure 7 est ensuite introduit par dessous et fixé par une bride de serrage 8, de telle sorte qu'il puisse pendre librement. Enfoncer le tuyau de plastique 10 dans le sac à sciure 7.
- \* Remplir le lubrificateur 12 par le haut avec le lubrifiant spécial VARGOL et l'introduire dans le support 4 prévu. Expérience faite nous recommandons l'emploi exclusif du lubrifiant spécial VARGOL pour toutes les matières utilisées (plastique, laiton, aluminium, etc.). Il favorise l'élimination de la sciure, prolonge la durée de la lame et assure la lubrification nécessaire à la clavette de guidage (languette de séparation) 25 et aux surfaces de glissement. On peut l'utiliser avantageusement aussi pour graver.
- \* Maintenant seulement, on peut enlever la vis prévue pour le transport 11 et la rondelle de séparation, pour ne pas les perdre, les visser tout de suite, à l'arrière, dans le trou percé à cet effet. La scie circulaire ne doit pas être transportée sans être munie de ce dispositif de blocage et de la rondelle en matière plastique.
- \* Contrôler l'ensemble moteur-scie pour voir s'il est aisément mobile dans le sens de la longueur (620mm) et dans le sens de la hauteur (6,3mm). On ne doit actionner l'ensemble moteur-scie qu'avec la double poignée 2 + 3. Eviter toute pression sur la boîte de protection du moteur, on risquerait de courber la clavette de guidage (languette de séparation) 25. Le maniement exact de la double poignée 2 + 3 est important au bon fonctionnement de l'ensemble moteur-scie (titre-planche).
- \* Brancher le moteur. Contrôler la tension du réseau et celle du moteur. Le câble du moteur doit être assez mobile pour ne pas gêner le mouvement de l'ensemble moteur-scie. La scie circulaire a été réglée et contrôlée. Il est possible, en conséquence, qu'on aperçoive quelques traces (sciure).

**Remarque:** Personne ne doit travailler avec la scie circulaire sans avoir pris connaissance des instructions précédentes. On ne doit pas couper les fibres de verre et les métaux ferreux avec la lame en métal dur.



- 13 Réglettes de la butée mobile 120mm (2 pièces)
- 14 Ecrous de la butée mobile (2 pièces)
- 15 Levier de la butée mobile
- 16 Feuille à couper (plaqué) Max. 6,3mm
- 17 Butée fixe avec réglette (280mm)
- 18 Signe indiquant l'appui de la boîte de protection
- 19 Signe indiquant le sens de rotation
- 20 Axe de guidage de l'ensemble moteur-scie
- 21 Vis de fixation de l'axe de guidage (2 pièces)

# Indications pour la mise en service:

## Suite des opérations

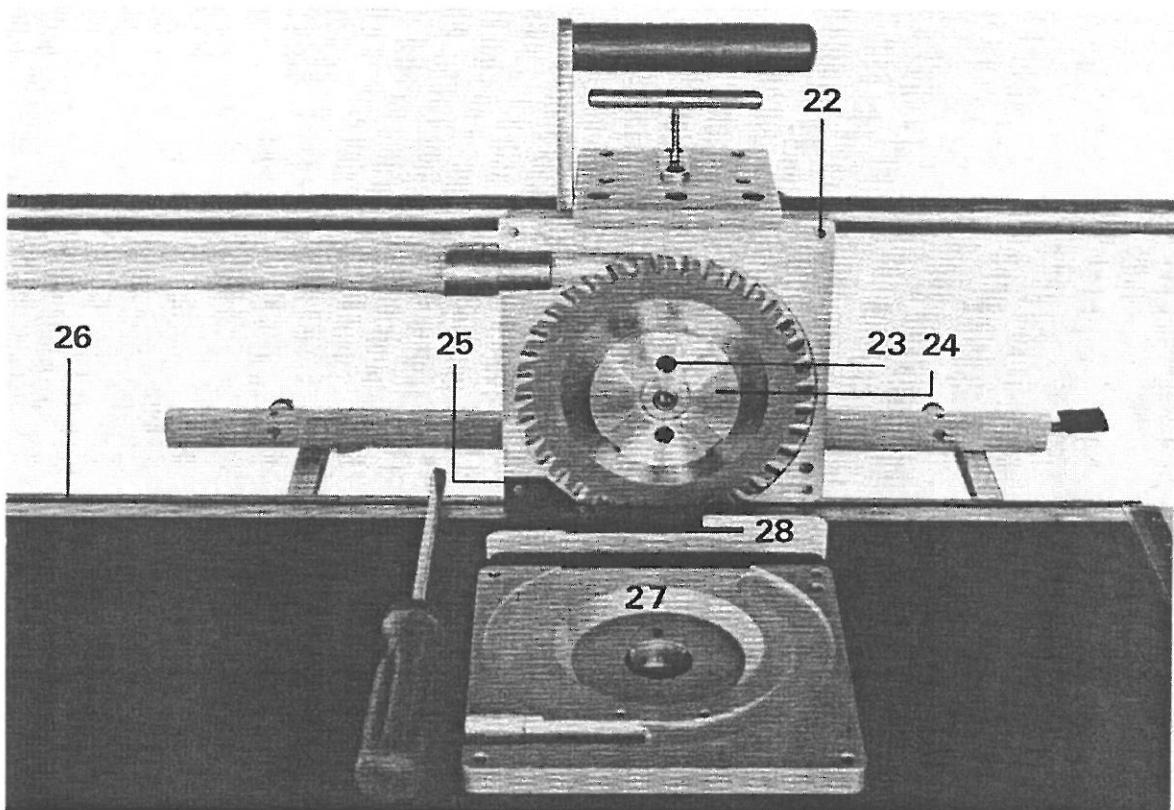
L'emploi de la scie circulaire est très simple et présente toute garantie de sécurité. Il est important néanmoins de veiller à ce qu'elle fonctionne correctement, sinon il peut en résulter la rupture de la lame et, par conséquent, des dépenses inutiles.

- \* Placer la butée mobile et les deux régllettes 13 qui sont à l'arrière sur la longueur désirée; les fixer au moyen des deux écrous 14. La butée mobile est manœuvrée au moyen du levier à main 15, placé à l'avant (côte moteur); il est pourvu d'un ressort qui le ramène à sa position initiale. Durant le sciage, la butée mobile doit toujours être en position basse, sinon il pourrait s'en résulter une rupture de la lame.
- \* Mettre en marche le moteur. Régler le lubrificateur 12 de telle sorte qu'il donne une à trois gouttes par seconde. Les gouttes qui tombent sont aspirées automatiquement lorsque le moteur est en marche.
- \* Pousser en arrière l'ensemble moteur-scie. Poser la feuille à couper (plaqué) 16 devant la butée fixe 17 sur la table de façon qu'elle ne puisse pas glisser. Avec la main gauche, la pousser en avant jusqu'à la butée mobile. Appuyer légèrement de la main et veiller à ce que le découpage soit d'équerre et exact. Placer ensuite l'ensemble moteur-scie sur la feuille à couper (plaqué) 16 de telle sorte que la boîte de protection soit distante d'un centimètre environ et qu'elle pèse (voir 18) sur la feuille à couper, de son propre poids. Avec la main droite, pour effectuer le sciage, tirer l'ensemble moteur-scie jusqu'au bout de la feuille. Au point final, soulever l'ensemble moteur-scie au moyen de l'étrier de levage 3 et revenir au point de départ. L'arête propre se trouve au-dessous. Pendant le sciage, le régime du moteur ne doit pas varier considérablement.

## Remarques importantes

- a) La scie circulaire coupe de bas en haut. C'est l'ensemble moteur-scie qui sert de contrepoids. Il est donc indispensable que, avant le sciage et pendant le sciage, elle exerce une pression constante sur la feuille à couper (plaqué) 16.
- b) Il peut arriver que de petites coupes (bandes) tombent dans la rainure de guidage 26. Elles doivent être éliminées aussitôt, avant même le prochain tour de sciage.
- c) Pendant le sciage, la feuille à couper (plaqué) 16 doit toujours être tenue contre la butée fixe 17 de façon qu'elle ne puisse pas glisser.

La non-observation de ces trois points très importants conduit infailliblement à la rupture de la lame et à la détérioration des plaques qui la protègent.



- 22 Vis pour la plaque de protection (4 pièces)
- 23 Vis pour le collier de serrage (2 pièces)
- 24 Collier de serrage (ventilateur)
- 25 Clavette de guidage (languette de séparation)
- 26 Rainure de guidage
- 27 Plaque de protection (démontable)
- 28 Semelle de glissement (plastique)

## Remplacement de la lame

- a) Sortir la fiche de la prise de courant (danger d'accident).
- b) Démonter le porte-lubrificateur 12 et, pour ne pas le perdre, le mettre dans le trou 9 prévu à cet effet.
- c) Enlever la plaque de protection 27, après avoir ôté les quatre vis 22 qui la retiennent.
- d) Enlever les deux vis 23 et le collier de serrage du ventilateur 24.
- e) Retirer la lame. Nettoyer avec soin la boîte de protection et la flasque porte-lame.
- f) Monter la nouvelle lame. Faire attention au sens de rotation 19. Mettre un coussinet d'environ deux-trois mm d'épaisseur sous la plaque de protection 27, ensuite seulement fixer les quatre vis.

**Attention:** La flasque porte-lame et la clavette de guidage (languette de séparation) 25 sont réglées avec exactitude et elles ne doivent, en aucun cas, être démontées.

## Semelle de glissement en plastique (accessoire)

La semelle de plastique 28 améliore le glissement de la scie et protège en même temps les surfaces de glissement de la boîte de protection. Elle est utilisée lorsqu'il y a lieu d'effectuer un grand nombre de coupes sur des métaux légers et sur des alliages.

**Montage:** Démonter la plaque de protection 27. Introduire la semelle de glissement 28 en-dessous, dans la fente prévue, au moyen d'un marteau de bois. Pousser la plaque de protection du côté de la lame et la remonter.

**Remarque:** Lorsque l'ensemble moteur-scie glisse difficilement sur l'aluminium, le caoutchouc, etc. et qu'il s'agit d'effectuer un petit nombre de coupes, poser simplement sur la feuille à couper (plaquette) 16 un papier lisse ou une feuille de plastique.

## Disque diamanté (accessoire)

Pour découper les plaques en fibres de verre ou les circuits imprimés.

## Entretien et service

Nettoyer périodiquement la scie circulaire. Graisser de temps à autre l'axe de guidage.

Travaux de service, réparations, réaffûtage des lames, par la maison de vente.

Pour éviter tout arrêt de travail, tenir en réserve une lame de rechange.

Au cas où l'ensemble moteur-scie aurait subi une avarie, qui ne peut être réparée sur place, sortir le dispositif entier de l'axe de guidage 20+21 qui le porte et l'envoyer en réparation.

## Données techniques:

Moteur	220 volts ou 110 volts
Puissance	350 watts
Nombre de tours à la minute	15 000 t/min
Longueur maximale de coupe	620mm
Epaisseur max. de coupe sans semelle	6,3mm pour le plastique, etc.
Epaisseur max. de coupe avec semelle	5,3mm
Métaux légers et alliages	3-4 mm pour aluminium, laiton, etc.
Coupe max. avec butée mobile	120mm (inch,)
Coupe max. avec la régllette	280mm (inch,)
Dimensions de la lame	120 x 1,7 mm métal dur spécial
poids	18 kg net, 22 kg brut
Emballage	83 x 50 x 24 cm carton

## Accessoires

Lame diamantée	Ø120 x 1,7 mm
Semelle de glissage	plastique
VARGOL lubrifiant spécial	bouteille ½ litre

Modifications réservées!

**Origin: Switzerland**