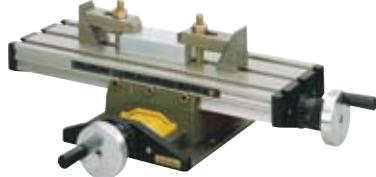


**Pour le travail de précision: même pour trous de 0,5 mm.  
Entraînement par courroie à 3 vitesses.**

### Perceuse d'établi TBM 220



**Remarque:**

La MICRO-table à coordonnées figure en page 18.

3 régimes de vitesse par déplacement de la courroie pour un triple couple à bas régime.

Indication pratique de la profondeur de perçage avec butée réglable.

L'étau de machine MS 4 avantageux en zinc coulé sous pression est décrit en détail en page 19 (non fourni avec le TBM 220).



**Table de travail fraisée à plat en fonte d'aluminium, coulée sous pression (220 x 120 mm) avec butée parallèle et graduation.** Colonne en acier massif chromé (20 x 340 mm). Console en fonte d'alu coulée sous pression avec guides et ajustements travaillés à la broche. Moteur de très haute qualité, certifié VDE, extrêmement silencieux et très durable. Entraînement par courroie à 3 vitesses. Le déplacement des courroies permet d'obtenir 3 vitesses de rotation et un triple couple en bas régime. Indication pratique de la profondeur de perçage à butée réglable.

**Données techniques:**

220 – 240 V. 85 W. 50 – 60 Hz. Vitesses de rotation: 1.800, 4.700 et 8.500 tr/mn. Portée (de l'intérieur de la colonne jusqu'au centre de l'outil) 140 mm. Course du fourreau de la broche: 30 mm. Prise des accessoires par 6 pinces de serrage MICROMOT en acier à triple fente (1,0 – 1,5 – 2,0 – 2,4 – 3,0 et 3,2 mm). Filetage 3/8" pour la fixation d'un mandrin de serrage à couronne dentée. Poids 3,3 kg.

N° 28 128

### Mandrin à couronne dentée

#### RÖHM

Pour tiges de 0,5 à 6,0 mm. Finition industrielle à concentricité très précise (jusqu'à 10.000 tr/mn.). Filetage 3/8", compatible à la TBM 220.

N° 28 122



### Étaux de précision pour machines

