

En cas d'emploi de charge dans une nouvelle application, faire un essai préalable ou prendre contact avec nos services techniques.

CHARGES MINÉRALES

Les charges AXSON sont compatibles avec les polyuréthanes et les époxydes. Elles doivent être stockées à l'abri de l'humidité.

RÉFÉRENCE	TYPE	TAILLE GRAINS/ FIBRES	DENSITÉ		APPLICATION PRINCIPALE	CONDITIONNEMENT	
			réelle	apparente		kg	litre
RZ 331	Fibres de verre courtes	longueur 6 mm	2,5	1,7	Interface mécanique entre gel coat et stratifié ou coulée	20	11,7
RZ 600	Ardoise expansée	6 mm	1,1	0,65	Masse de remplissage	35	53,8
RZ 55	Silice colloïdale	-	0,4	0,5	Agent thixotropant	1	20
RZ 218/1	Micro billes de verre pleines	0,05 mm	2,5	1,5	Bétons résistant à l'abrasion et à la compression	25	62,5
RZ 288	Carbonate de calcium en poudre	0,004 mm	2,7	1,1	Couche de liaison (20% Epoxy + 80% RZ 288)	50	45
RZ 502	Micro ballons phénoliques	0,06 mm	0,2	0,1	Mousse syntactique (25% époxy + 75% RZ 502)	13,62	230
RZ 1476	Micro sphères de verre creuses	0,1 mm	0,25	0,15	Mousse syntactique	7	10,5
RZ 30002	Silicate d'aluminium (microsphères)	0,3 mm	0,7	0,4	Bétons légers	20	50
RZ 30150	Alumine hydratée	0,07 mm	2,4	1,2	Coulée de surface (résine + 150 phr (1) de RZ 30150)	25 15 5	20,8 12,5 4,2

(1) phr = pour 100 grammes de résine (*per hundred of resin*)

CHARGES ALUMINIUM

Les charges aluminium incorporées aux résines époxydes ou polyuréthanes permettent d'augmenter la conductivité thermique, de réduire le retrait et d'augmenter l'épaisseur de coulée.

RÉFÉRENCE	TYPE	GRANULOMÉTRIE	DENSITÉ APPARENTE	CONDITIONNEMENT	
				kg	litre
RZ 209/6	Poudre d'aluminium	< 63 µ	1	5 ou 50	5 ou 50
RZ 1019	Grenaille d'aluminium	0,04 – 0,2 mm	1,3	40	38,5
RZ 1021	Grenaille d'aluminium	0,5 – 2,0 mm	1,4	40	35,7

Page 1/2 – January 9th 2007

EXEMPLES D'APPLICATION

Outilage de thermoformage

F 16 chargé à 150 phr (1) de RZ 209/6 : charger chaque part séparément avant mélange ; pour un total de 500 g, charger 100 g de part A avec 150 g de RZ 209/6 ; charger 100 g de part B avec 150 g de RZ 209/6, mélanger ensemble les deux parts et procéder à la coulée. Épaisseur maximale de coulée : 50 mm

Béton de résine en face arrière d'outillage de RIM ou d'injection polyester

Réaliser un mélange de 120 g à 150 g d'EPOLAM 2025 puis incorporer progressivement 500 g de RZ 1019 et 500 g de RZ 1021 à l'aide d'un mélangeur planétaire. Tasser le béton sur le stratifié. Épaisseur maximale : 100 mm

(1) phr = pour 100 grammes de résine (*per hundred of resin*)

CONDITIONS DE STOCKAGE

Les charges doivent être stockées dans leurs emballages d'origine dans un local sec. En cas d'emploi partiel d'un emballage, celui-ci doit être refermé pour éviter toute pollution. En particulier, en cas d'emploi dans un polyuréthane, l'utilisateur doit prendre les précautions nécessaires pour que l'addition de charges n'entraîne pas de réaction de moussage (due à la présence d'eau).

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- locaux ventilés
- port de gants, de lunettes et de vêtements de protection

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.