

## APPLICATIONS

*S'utilise par coulée en moules silicone pour la réalisation de pièces prototypes et maquettes devant présenter des propriétés mécaniques proches de celles des thermoplastiques.*

## CARACTERISTIQUES

- Faible viscosité
- Long temps d'utilisation
- Bonnes propriétés mécaniques
- Aptitude à la peinture
- Aspect thermoplastique

PROPRIETES PHYSIQUES				
		PART A	PART B	MELANGE
Composition		ISOCYANATE	POLYOL	
Proportion de mélange en poids		100	100	
Proportion de mélange en volume à 25 °C		88	100	
Aspect		Liquide	Liquide	Liquide
Couleur		Ambre clair à foncé	Jaune paille	Blanc cassé
Viscosité à 25 °C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	60	175	100
Densité à 25 °C	ISO 1675 :1975	1,15	1,02	-
Densité produit réticulé à 23 °C	ISO 2781 :1988	-	-	1,06
Pot life à 25 °C sur 200g (min.)	Gel Timer TECAM			15

## MISE EN OEUVRE

*Peser selon les ratios préconisés. Mélanger jusqu'à l'obtention d'un produit homogène et transparent. Dégazer ce mélange pendant 5 minutes. Couler en moule silicone à température ambiante ou préchauffé à 35 - 40 °C afin d'accélérer la mise en oeuvre.*

*Etuver 2 heures à 70 °C après démoulage pour obtenir les caractéristiques optimales.*

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

*Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées.*

*. Locaux ventilés*

*. Port de gants et de lunettes*

*Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.*

## POLYURETHANE DE COULEE POUR PIECES TECHNIQUES ET PROTOTYPES MODULE EN FLEXION 1.500 MPa - T<sub>g</sub> 75 °C

### PROPRIETES MECANQUES A 23 °C APRÈS DURCISSEMENT <sup>(1)</sup>

Module d'élasticité en flexion	ISO 178 :2001	MPa	1.500
Contrainte maximale en flexion	ISO 178 :2001	MPa	55
Contrainte maximale en traction	ISO 527 :1993	MPa	40
Allongement à la rupture	ISO 527 :1993	%	20
Résistance aux chocs Charpy	ISO 179/2D :1994	kJ/m <sup>2</sup>	25
Dureté	ISO 868 :1985	Shore D1	74
- à 23 °C			65
- à 80 °C			

### PROPRIETES THERMIQUES & SPECIFIQUES <sup>(1)</sup>

Température de transition vitreuse (1)	TMA METTLER	°C	75
Retrait linéaire (1)	-	mm/m	1
Epaisseur maximale de coulée	-	mm	5
Temps de démoulage à 23 °C	-	Heures	4
Temps de durcissement complet à 23 °C	-	Jours	4

(1) Mesures sur éprouvettes normalisées/Durcissement 12 h à 70 °C

## STOCKAGE

*Ce produit peut être conservé 6 mois pour la PART A (Isocyanate) et 12 mois pour la PART B (Polyol) à l'abri de l'humidité à une température de 15-25 °C, dans les emballages d'origine non entamés. Un emballage entamé doit être soigneusement refermé à l'abri de l'humidité sous couverture d'azote.*

## CONDITIONNEMENT

PART A

6 X 1 kg  
1 X 5 kg

PART B

6 X 1 kg  
1 X 5 kg

## GARANTIE

Les informations contenues dans la présente fiche technique résultent des recherches et tests conduits en nos laboratoires dans des conditions précises. Il appartient donc à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON garantit la conformité de ces produits avec leurs spécifications et refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. La responsabilité d'AXSON est strictement limitée au remboursement ou au remplacement de tout produit ne répondant pas aux spécifications indiquées.