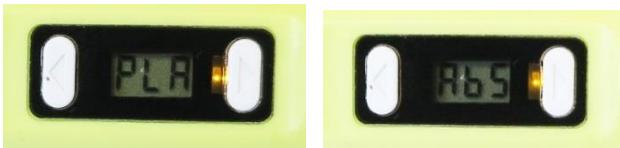


- ① Tête d'extrusion
② Tirette de réglage de la vitesse d'extrusion (lent / rapide)
③ Bouton d'extrusion du filament
④ Bouton de dégagement du filament
⑤ Boutons de sélection matière et ajustement température
⑥ Entrée du filament
⑦ Connecteur d'alimentation

- À la mise sous tension, l'écran affiche la matière de filament choisie et le témoin jaune (à droite de l'écran), s'allume. Les boutons de part et d'autre de l'écran **⑤** permettent de sélectionner la matière : AbS ou PLA.



- Un premier appui sur le bouton d'extrusion **③** fait démarrer la chauffe de l'extrudeur. L'écran affiche la montée en température et le voyant à gauche de l'écran s'allume au rouge.



- Lorsque la température convenable est atteinte (environ 210°C en fonction de la matière), le voyant de gauche passe au vert.



- A ce moment, le bouton d'extrusion est actif, vous pouvez utiliser le stylo.

Note : il est possible d'ajuster la température d'extrusion avec les boutons **⑤**. Cela peut s'avérer utile si on utilise des filaments particuliers tels que chargés bois ou métaux.

Extrusion du filament

Lorsqu'on introduit le filament, il faut extruder pendant 15 à 20 secondes pour que le filament atteigne et ressorte par la buse. Maintenir le bouton d'extrusion **③** appuyé pour extruder le filament et fabriquer un objet.

Dégagement du filament

Cette opération permet de changer de filament (couleur, matière, etc.).

Si le stylo n'est pas actif, appuyer sur le bouton d'extrusion **③** pour lancer la chauffe.

Lorsque le voyant de gauche passe au vert, appuyer sur le bouton de dégagement **④**.

Maintenir le bouton de dégagement appuyé jusqu'à la sortie complète du filament.

Accompagner le filament avec la main sans toutefois tirer dessus.

Il ne faut pas casser le filament dans l'extrudeur en tirant trop fort.

- Au bout de 2 minutes sans utilisation, la chauffe se met en veille. Il faut appuyer sur le bouton d'extrusion **③** pour réactiver le stylo.